

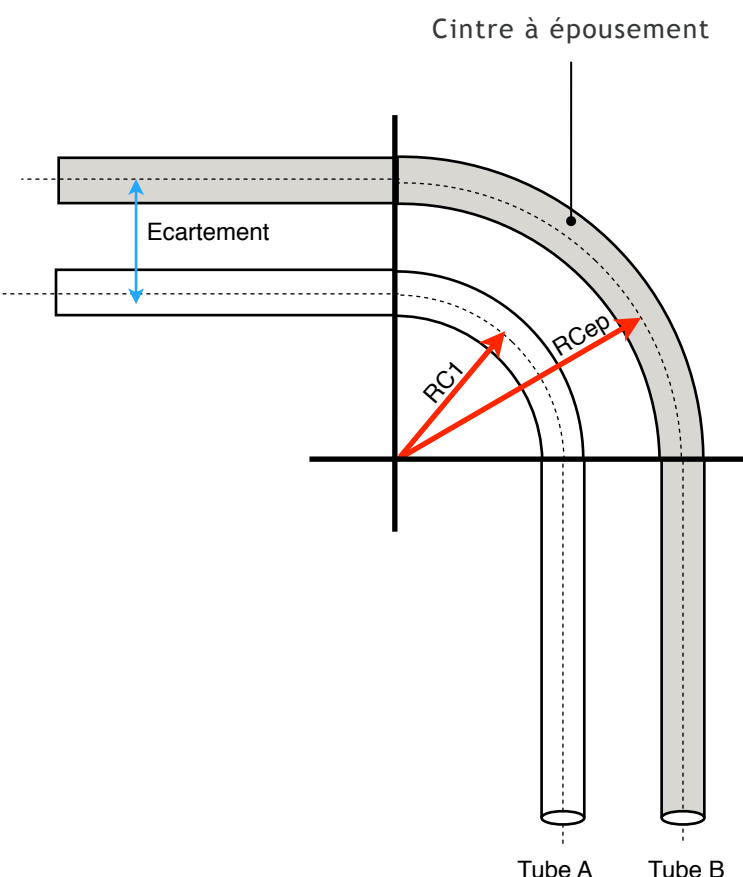
Voici le cintrage des “stars”, oui, le cintre à épousement est fait pour faire jolie. Dans la majorité des cas les cintres à épousement ne sont pas utilisés parce que plus long à réaliser donc trop chère°.

Le cintre à épousement permet à deux tubes posés parallèlement, d'effectuer une courbe parfaitement parallèle lors d'un changement de direction à 90°.

Pour réaliser un cintre à épousement il faut déterminer le Rayon de cintrage (RCep) puis déterminer la longueur de cintrage (LCep). **Cette méthode est valable pour un cintrage à chaud ou à la cintreuse.**

1- Déterminer le Rayon de cintrage (RCep) en utilisant la formule ci-contre:

2- Déterminer la longueur de cintrage LCep en utilisant la formule ci-contre



1

$$RCep = RC1 + \text{écartement}$$

RCep : Rayon de cintrage à épousement

RC1 : Rayon de cintrage du tube A cintrer avec une cintreuse hydraulique ou un coude Vallourec.

écartement = l'écartement des tubes A et B

2

$$LCep = 1,57 \times RCep$$

LCep : Longueur de cintrage à épousement

RCep : Rayon de cintrage à épousement

3- Positionner vos repères de la façon ci-contre. Déterminer votre longueur en axe souhaitée, puis retrancher votre rayon de cintrage R_{Cep} et ajouter votre longueur de cintrage L_{Cep} .

4- Après avoir positionner le début et la fin de cintrage, il faut mettre deux autres repères à 1cm vers l'intérieur, du début et de la fin.

5- Pour finir les jolis dessins sur le tube, diviser en nombre paire et à égale distance, la longueur située entre les deux précédant repère. Les repères doivent être espacés entre 1,5 mini et 2 cm maximum.

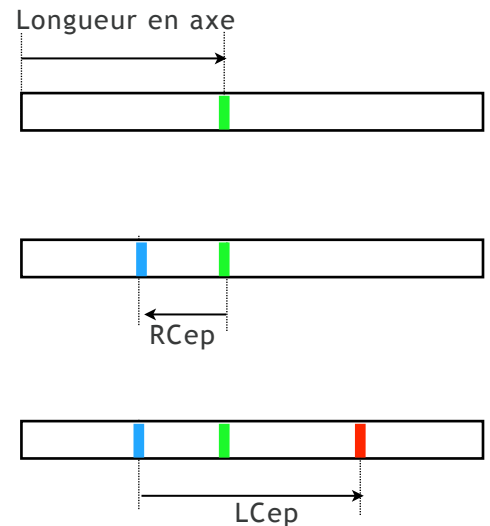
6- Votre tube est maintenant prêt pour être cintré.

Positionnez la cintreuse sur chacun des repères et pomper trois coups à chaque repère, sauf celui du début et de fin.

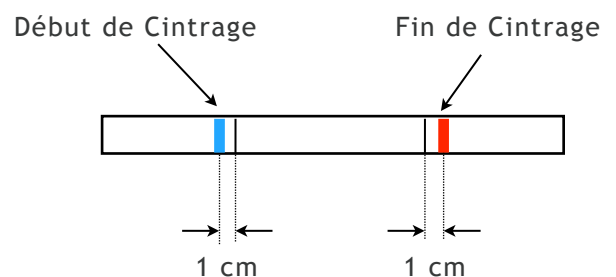
Afin de réaliser un cintrage «parfait» vous pouvez utiliser une épure.

Vérifier votre angle avec un équerre ou une fausse équerre. Vérifier aussi votre longueur en axe.

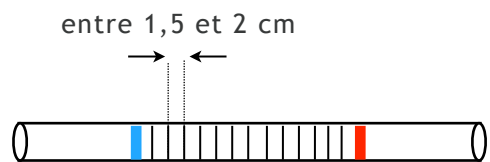
3



4



5



6

